

S120

COMPRESSOR
GERAÇÃO III
OIL FREE

SCHUSTER
.ind.br

MANUAL DO PROPRIETÁRIO



! IMPORTANTE
LEIA ATENTAMENTE ESTE MANUAL
ANTES DE UTILIZAR O EQUIPAMENTO.

1. APRESENTAÇÃO	3
1.1 Vida útil do equipamento	3
2. INTRODUÇÃO	3
3. TERMOS DE GARANTIA	3
4. ESPECIFICAÇÕES GERAIS	3
4.1 Gráficos	3
4.2 Descrição	5
4.3 Indicações de uso	5
5. INSTALAÇÃO	5
5.1 Instalação elétrica	5
5.2 Instalação do compressor Schuster	6
6. PROCEDIMENTOS FINAIS APÓS A INSTALAÇÃO	7
7. PROCEDIMENTOS DURANTE O USO	7
7.1 Painel de comando	7
7.2 Parâmetros disponíveis com o botão Ligar em 0	7
7.3 Parâmetros disponíveis com o botão Ligar em 1 (motores ligados)	7
8. DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA	9
9. MANUTENÇÃO PREVENTIVA	9
10. DADOS TÉCNICOS	10
10.1 Simbologias da embalagem	10
10.2 Simbologia do produto	10
10.3 Conteúdo das marcações acessíveis	11
11. ACESSÓRIOS QUE ACOMPANHAM O COMPRESSOR SCHUSTER S120	11
12. ENVIO PARA MANUTENÇÃO – PROCEDIMENTO DE EMBALAGEM	11
13. FALHAS, POSSÍVEIS CAUSAS E SOLUÇÕES	11
14. PROTEÇÃO AMBIENTAL	12
15. ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE	12

PARABÉNS!

O equipamento que você acaba de adquirir foi projetado de modo a proporcionar o melhor rendimento.

Este chegou até você após ser inteiramente aprovado nos testes de qualidade feitos na fábrica, e é resultado de experiência e know-how na fabricação de equipamentos periféricos médico-odontológicos.

Antes de ligar o equipamento, leia com atenção as instruções contidas neste manual, assim, você evitará erros na operação e garantirá o perfeito desempenho do seu compressor Schuster S120.

1. APRESENTAÇÃO

Este manual tem por finalidade esclarecer o funcionamento deste equipamento, bem como os cuidados necessários para que este tenha maior vida útil.

As especificações e as informações contidas neste manual baseiam-se em dados existentes na época de sua publicação.

Reservamo-nos o direito de introduzir modificações a qualquer momento, sem aviso prévio.

1.1 Vida útil do equipamento

A vida útil estimada do Compressor S120 é de 10 (dez) anos para utilização normal, desde que submetido à manutenção preventiva regular, e que NÃO sejam usados e instalados componentes de terceiros no equipamento, sem que estejam homologados pela Schuster.

2. INTRODUÇÃO

A Schuster, sempre no intuito de facilitar o trabalho do profissional na área médico-odontológica, desenvolveu uma grande linha de compressores.

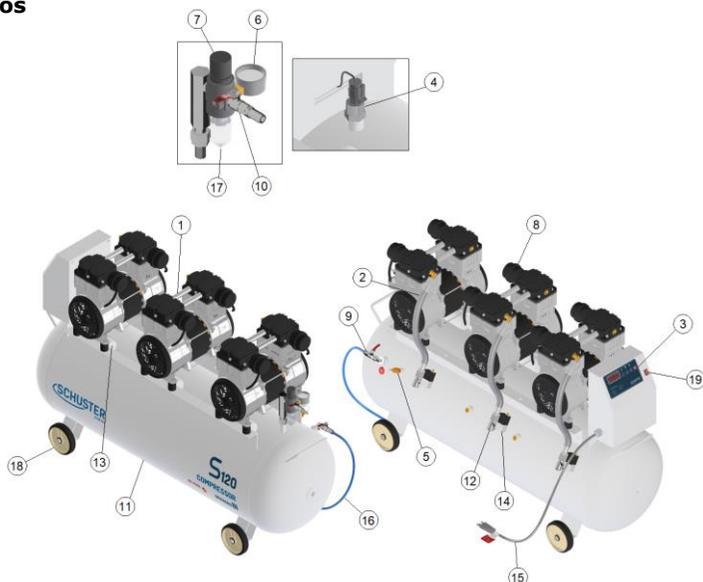
Com baixíssimo índice de ruído e isentos de óleo, nossos compressores são o que há de mais moderno em sistema de ar pressurizado para a área médica e odontológica.

3. TERMOS DE GARANTIA

Verificar o certificado de garantia que acompanha o aparelho.

4. ESPECIFICAÇÕES GERAIS

4.1 Gráficos



1	Motor (cabecote) – Responsável pela captação do ar externo, direcionando o mesmo para o interior do reservatório.
2	Mangueira metálica trançada - Constituída de material altamente resistente e flexível, conduz o ar do motor (cabecote) até o reservatório.
3	Painel de Controle Digital - Sua função básica é de monitorar e alterar parâmetros de ajuste durante o funcionamento do compressor.
4	Sensor de pressão – Sua função é monitorar a pressão de ar no interior do reservatório controlando o acionamento ou desligando os motores.
5	Válvula de segurança – Sua função é de entrar em operação somente quando houver falha no pressostato. Caso a pressão no interior do reservatório atingir níveis acima do máximo permitido em projeto, a válvula de segurança abre liberando o ar e ocasionando o alívio de pressão interna.
6	Manômetro do regulador de pressão – Indica a pressão na saída do ar.
7	Regulador de pressão – Possui a função de regular a pressão na saída de ar, reter resíduos e umidade.
8	Dispositivo entrada de ar – Serve para filtrar o ar que é sugado do meio externo e conduzido até o reservatório. Em hipótese alguma o compressor deve funcionar sem este dispositivo, pois este garante a entrada de ar isento de impurezas para o reservatório (ver item 9.C – manutenção preventiva).
9	Registro do dreno – Responsável pela drenagem da água condensada acumulada no interior do reservatório (ver item 9.B – manutenção preventiva).
10	Registro de saída de ar – Responsável por liberar o ar comprimido do reservatório para o seu uso.
11	Reservatório de ar – Local onde o ar comprimido é depositado.
12	Válvula de retenção – Possui a função de direcionar o ar para o interior do reservatório e retê-lo afim de que não retorne para o cabecote do motor.
13	Capacitor – Responsável pela partida do motor, ou seja, o start inicial para o seu funcionamento.
14	Válvula solenoide – Quando o compressor se desliga automaticamente, a válvula solenoide retira o ar comprimido do interior do cabecote, desta maneira, ao entrar novamente em funcionamento, o motor inicia o processo com menos esforço.
15	Cabo de força – Alimentação do compressor a rede elétrica.
16	Tubo plástico do dreno – Conectado no Registro do dreno, auxilia o esgotamento da umidade condensada.
17	Reservatório do filtro de ar comprimido – Possui a função de armazenar a umidade condensada do ar através do filtro acoplado ao regulador de pressão.
18	Rodas para transporte - Possui a função de auxiliar no transporte do compressor.
19	Botão ligar – Responsável por acionar o circuito de ligação dos motores.

Tab. 1

4.2 Descrição

O compressor é basicamente um equipamento eletromecânico, capaz de captar o ar que está no meio ambiente e armazená-lo sob alta pressão num reservatório próprio do mesmo, ou seja, eles são utilizados para proporcionar a elevação da pressão do ar.

4.3 Indicações de uso

Consultórios odontológicos e equipamentos da área de saúde que requerem, para o seu funcionamento, ar comprimido isento de óleo.

É proibido seu uso em outras atividades ou efetuar modificações no equipamento, podendo ocasionar situações de perigo com relação à segurança.

A sua utilização deverá ser feita somente por profissionais capacitados e devidamente treinados na área de saúde odontológica.

S45	2 consultório com Bomba de Vácuo.
	1 consultórios sem Bomba de Vácuo.
S50	3 consultório com Bomba de Vácuo.
	2 consultórios sem Bomba de Vácuo.
S60	4 consultórios com Bomba de Vácuo.
	2 consultórios sem Bomba de Vácuo (até 2 sugadores simultâneos cada).
S60 MAX	5 consultórios com Bomba de Vácuo.
	3 consultórios sem Bomba de Vácuo (até 2 sugadores simultâneos cada).
S120	7 consultórios com Bomba de Vácuo.
	5 consultórios sem Bomba de Vácuo (até 2 sugadores simultâneos cada).

Tab. 2

5. INSTALAÇÃO

5.1 Instalação elétrica

A.	É obrigatória a instalação de um disjuntor exclusivo na caixa de distribuição para a tomada onde será conectado o compressor Schuster.	
B.	ATERRAMENTO DA REDE ELÉTRICA E DO EQUIPAMENTO: ADVERTÊNCIA!!! Conexão inadequada do fio terra pode resultar em risco de choque elétrico. Verificar com um eletricista qualificado se você tiver dúvidas quanto à existência de aterragem da rede elétrica. Não use o equipamento se o pino conector estiver danificado. Mande consertá-lo antes de usar o equipamento. Se o pino não se adapta perfeitamente à sua tomada, mande um eletricista substituí-lo. Na tomada de três furos, há um furo central que é do fio "terra". O fio terra só deve estar conectado a uma rede que corra em triplo com o fio de aterragem independente. IMPORTANTE: O fio terra nunca deve ser conectado ao neutro ou à fase da corrente elétrica	
C.	Plug utilizado neste equipamento. Bipolar + Terra, 16 Amperes/250 Vca e com três pinos redondos de Ø 4,8mm (NBR 14136:2002). Importante: Utilizar tomada compatível com o plug descrito acima, ou seja, com três furos fêmea (bipolar + terra), 16 Amperes/250 Vca, para pinos redondos com Ø4,8mm (NBR 14136:2002).	

Fig. 1

Tab. 3

DIMENSIONAMENTO DO DISJUNTOR

Compressor Schuster Modelo S120 220V – Utilizar 1 Disjuntor de 30A.

DIMENSIONAMENTO DA BITOLA DO FIO

Conforme ABNT NBR - 5410:2004:

-Distância de até 5 m entre o disjuntor e a tomada – Fio rígido (cobre) Ø 2,5 mm nominal.

-De 5 à 15 m – Fio rígido (cobre) Ø 4,0 mm nominal.

-De 15 à 50 m - Fio rígido (cobre) Ø 6,0 mm nominal.

Observação:

Em regiões de 220V

FF (Fase-Fase) – utilizar disjuntor “bipolar”

FN (Fase-Neutro) – utilizar disjuntor “unipolar”

5.2 Instalação do compressor Schuster

A instalação deste equipamento somente deverá ser feita por uma Assistência Técnica Credenciada SCHUSTER, sob pena de perda da garantia. Caso não houver na sua região, entrar em contato com o nosso departamento técnico.

O local físico de instalação do compressor deve ser plano, arejado, com temperatura ambiente entre 3°C e 40°C e sem a ação de intempéries. Deverá ter espaço suficiente para a sua manutenção preventiva.	
A.	Remover o compressor da sua embalagem conforme orientação de desmontagem, observar adesivo de orientação colado na caixa.
B.	Conferir, através do check-list, se todos os acessórios estão acompanhando o equipamento.
C.	Certificar-se se todos os componentes do compressor estão em perfeito estado e acoplados firmemente.
D.	Verificar se a voltagem do compressor corresponde ao da rede elétrica local.
E.	Conectar a mangueira de ligação (ar comprimido) na Saída de ar (10).
F.	Verificar se o Registro de ar (10) e o Registro do dreno (9) estão fechados, deixando-os na posição perpendicular ao terminal de saída.
G.	Conectar o Cabo de força (15) na tomada (item 5.1 B); As informações de Voltagem de rede e pressão de ar dentro do reservatório poderão ser alternadas através do botão SHIFT. Outras informações como pressão de ar para acionamento/desligamento, tempo de ligação entre motores e quais motores estão acionados podem ser vistas através do botão SET. Acionar o interruptor de acionamento (19), o compressor irá ligar, carregando o reservatório com ar comprimido e desligando-se automaticamente quando a pressão atingir 120 PSI (0,83Mpa); Quando houver consumo de ar, e a pressão no interior do reservatório for diminuindo, o compressor é acionado novamente no momento em que a pressão atingir 80 PSI (0,55 Mpa); A pressão no interior do reservatório é indicada através do display do painel (3).
H.	Através do Regulador de pressão (7), regular a pressão de saída do ar conforme a necessidade, sendo que a mesma deverá ser igual ou inferior a pressão mínima no reservatório; A pressão de saída de ar é indicada através do manômetro (6).

Tab. 4

6. PROCEDIMENTOS FINAIS APÓS A INSTALAÇÃO

- Verificar se o compressor está desligando e ligando automaticamente nas pressões indicadas, conforme item 3 - painel de controle.

- Quando o compressor se desligar ao atingir a pressão de 120 PSI (0,83MPa) +- 5 PSI, observar se o Manômetro do reservatório de ar e o parâmetro P do painel de comando estão estáveis, isto significa que não há vazamentos.

7. PROCEDIMENTOS DURANTE O USO

7.1 Painel de comando



Fig. 2

Através do painel de comando é possível realizar a verificação e configuração de parâmetros do equipamento. Para cada ajuste ou acesso necessário, seguir as instruções da tabela de parâmetros com o botão Ligar em 0 (Tab.5) ou a tabela de parâmetros com o botão Ligar em 1 (Tab.6).

7.2 Parâmetros disponíveis com o botão Ligar em 0

FUNÇÕES DOS BOTÕES DO PAINEL DE OPERAÇÃO	
Botão SET	Usado para alternar entre os parâmetros (pressão acionamento/desligamento, tempo de ligação entre os motores, habilitar/desabilitar motores).
Botão SHIFT	Alterna entre os parâmetros Voltagem e Pressão de ar no interior do reservatório.
Botão DATA	Exibe o tempo total de funcionamento dos motores.
Botão RESET	Exibe o parâmetro de pressão no interior do reservatório.

Tab. 5

7.3 Parâmetros disponíveis com o botão Ligar em 1 (motores ligados)

FUNÇÕES DOS BOTÕES DO PAINEL DE OPERAÇÃO	
Botão SET	Sem função.
Botão SHIFT	Alterna entre os parâmetros de corrente de trabalho de cada motor, tensão de rede e pressão de ar no interior do reservatório.
Botão DATA	Sem função.
Botão RESET	Sem função.

Tab. 6

INDICAÇÕES DO VISOR DO PAINEL DE COMANDO	
	A/B/C: Representa respectivamente três motores, sendo que 1 indica que o motor está habilitado e 0 indica desabilitado - Botão ligar em 0.
	S: Indica o intervalo de início entre os motores, de 00 a 10 segundos - Botão ligar em 0.
	r : Indica pressão de parada de 0,8Mpa - Botão ligar em 0.
	↓ : Indica pressão de partida de 0,6Mpa - Botão ligar em 0.
	P: Indica a pressão de ar atual dentro do reservatório (Mpa) - Botão ligar em 0 ou 1.
	U: Indica a tensão medida na rede de alimentação (Volts) - Botão ligar em 0 ou 1.
	A/B/C: Indica a amperagem de cada motor quando em funcionamento - Botão ligar em 1.
	u: Indica sobretensão medida na rede de alimentação (Volts) - Botão ligar em 0 ou 1.
	n: Indica subtensão medida na rede de alimentação (Volts) - Botão ligar em 0 ou 1.

Tab. 7

- Nunca deixar de efetuar a drenagem do reservatório (Ver item 9.B).
- Drenar semanalmente o reservatório do filtro de ar comprimido (17) pressionando o pino abaixo do mesmo.
- Monitorar periodicamente as condições do filtro do Dispositivo entrada de ar (Ver item 9.C).
 - A cada 4 anos, efetuar a validação conforme a "NR13 – Caldeiras e Vasos de Pressão" por um profissional habilitado.
 - Submeter o compressor a uma revisão geral com uma assistência técnica credenciada Schuster a cada 2 anos.

IMPORTANTE!

Ao final do expediente de trabalho, sempre desligar o disjuntor do compressor localizado no quadro de entrada da rede elétrica. Desta maneira, você estará seguro de que o compressor não entrará em funcionamento na ausência de um profissional, devido a alguma falha no sistema, como vazamento de ar ocasionado por rompimento de mangueiras.

RECOMENDAÇÕES:

Em hipótese alguma o reservatório de ar pode ser modificado na sua constituição física (soldas), pois este segue as normas internacionais de segurança.

Mantenha o equipamento em local reservado, sem acesso de crianças ou de pessoas não habilitadas a manusear o equipamento.

Nunca use adaptadores, extensões ou transformadores para ligar o compressor à rede elétrica.

Ao tocar o compressor, tenha cuidado nas partes onde a temperatura pode estar alta (motor-cabeçote).

Manter a manutenção preventiva em dia (ver item 9).

8. DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA

• PROTETOR DE SOBRECARGA

Sua função contra sobrecarga é desligar a alimentação do equipamento antes que sejam atingidos valores de corrente e de tempo que causam deterioração da isolamento do motor.

A sobrecarga pode ser causada por partida prolongada, sobrecarga em regime de operação, falta de fase e variação da tensão.

O protetor de sobrecarga atua como um fusível, e em caso de queima do mesmo, entrar em contato com a assistência técnica credenciada Schuster mais próxima.

• VÁLVULA DE SEGURANÇA

Sua função é de entrar em operação somente quando houver falha no sensor de pressão. Caso a pressão no interior do reservatório atingir níveis acima do máximo permitido em projeto, a válvula de segurança abre liberando o ar e ocasionando o alívio de pressão interna.

• SENSOR DE PRESSÃO

Sensor eletrônico que mede a pressão interna de ar comprimido no reservatório controlando o acionamento ou desligamento dos motores elétricos.

9. MANUTENÇÃO PREVENTIVA

A.	Limpeza -Limpar a superfície externa do compressor a cada 15 dias, somente com um pano limpo e umedecido em água. Nunca utilizar produtos para a limpeza com solventes, pois os mesmos poderão danificar a pintura e os adesivos indicativos.
B.	Drenagem do reservatório -Efetuar a drenagem do reservatório a cada 3 dias de uso, ou no mínimo, duas vezes por semana; -Inserir a mangueira (16) conectada ao terminal do Registro de drenagem (9) em um recipiente, abrir o registro e esgotar completamente o ar e a água acumulada do interior do reservatório; -Após, fechar bem o registro, a fim de evitar vazamentos.
C.	-A cada 6 meses ou 350 horas (o que ocorrer primeiro), efetuar a seguinte revisão: - Lavagem em água corrente das espumas internas do elemento filtrante do dispositivo entrada de ar (8); - Lavagem em água corrente do filtro da saída de ar localizado dentro do reservatório do filtro de ar (7) do compressor; -Este procedimento é de grande importância, pois os elementos filtrantes retêm impurezas do ar e, com o tempo de uso do compressor, pode obstruir ou dificultar a sua passagem para o reservatório, fazendo com que diminua o rendimento do equipamento. Além disto, o elemento filtrante assegura uma redução considerável do ruído de funcionamento; -Elementos filtrantes opcionais são comercializados através da rede nacional de assistência técnica Schuster.
D.	-A cada 24 meses ou 1300 horas (o que ocorrer primeiro), efetuar a seguinte revisão: - Troca de juntas, anéis da jaqueta do cilindro, válvulas de entrada e saída de ar; - Limpeza da válvula de retenção; - Reaperto de conexões e parafusos dos cabeçotes.

Tab. 8

Após o término da garantia do produto (12 meses), recomenda-se que manutenções preventivas e revisões gerais de peças, filtros e reaperto de parafusos, sejam efetuadas

por assistência técnica Schuster. Esses procedimentos deverão ser feitos a cada 12 meses, para um perfeito funcionamento do equipamento.

10. DADOS TÉCNICOS

Comprimento: 118 cm	Capacidade do reservatório: 120 L
Largura: 39,8 cm	Potência dos motores: 2,0 HP x 3 (1450W x 3)
Altura: 76,5 cm	Potência total: 6,0 HP (4350W)
Tensão/frequência: 220V~ - 60Hz	Consumo de energia: 4,35 KW/hora
Fluxo de ar (vazão efetiva): 960 L/min. (34,2 pés cúb./min.)	Corrente nominal: 19,8A (220V)
Máxima pressão de trabalho: 120 PSI (0,83MPa)	Número de polos: 4
Mínima pressão de trabalho: 80 PSI (0,55MPa)	Velocidade de rotação: 1750 r.p.m.
Pressão de abertura da Válvula segurança: 145 PSI	Número de pistões (cabecotes): 6
Peso líquido: 107,0 Kg	Nível de ruído: 72 dB(A)/1m
Tipo de cabo de força: 3x2,0mm ²	

Tab. 9

Normas aplicadas:

Este produto foi ensaiado e aprovado de acordo com as normas:

ABNT NBR IEC 60601-1-6:2011 – Equipamento Eletromédico – Parte 1-6: Requisitos gerais para segurança básica e desempenho essencial – Norma colateral: Usabilidade.

ABNT NBR IEC 60601-1-9:2014 – Equipamento Eletromédico – Parte 1-9: Prescrições gerais para segurança básica e desempenho essencial – Norma colateral: Prescrição para um projeto eco responsável.

ABNT NBR IEC 62366:2016 – Aplicação da Engenharia de Usabilidade a produtos para a saúde.

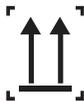
EN ISO 980:2008 (Ed. 2) – Graphical symbols for use in the labeling of medical devices.

PORTARIA Nº. 120/2021 – Inmetro.

10.1 Simbologias da embalagem



Indica que a embalagem é frágil e deve ser armazenada e transportada com cuidado.



Indica que a embalagem deve ser armazenada e transportada com o lado da seta para cima.



Indica a quantidade máxima de caixas que podem ser empilhadas no transporte e armazenamento.



Indica que a embalagem deve ser armazenada e transportada protegida da chuva (umidade).

10.2 Simbologia do produto



Símbolo de consulta ao manual/livreto de instruções.

10.3 Conteúdo das marcações acessíveis

SCHUSTER SCHUSTER COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS ODONTOLÓGICOS LTDA BR 158, Nº 2121 - Santa Maria - RS - Brasil www.schuster.ind.br	
Dados Técnicos	
Número de Série Schuster:	?????????
Equipamento/Modelo:	XXXXXXXXXX
Potência (HP) / (W):	xx / xxx
Tensão (V) / Freq. (Hz):	xxx / xx
Desl. Teórico (l/min) / RPM:	XXX / XXXX
Nível de Ruído (dB(A)):	XX
Peso (Kg) / Dimensões (cm):	XX / XXXX / XX / XX

11. ACESSÓRIOS QUE ACOMPANHAM O COMPRESSOR SCHUSTER S120

- 04 Pés de borracha;
- 06 Dispositivos entrada de ar;
- 01 Mangueira auxiliar dreno.

12. ENVIO PARA MANUTENÇÃO – PROCEDIMENTO DE EMBALAGEM

Recomenda-se guardar a embalagem original do produto para eventual necessidade de envio à manutenção.

Após posicionar o compressor na base original da embalagem Schuster, fazer o amarramento do reservatório na furação da base de madeira usando cordas (proteger a pintura do reservatório quanto a arranhões), evitando que o mesmo se desprenda da base. Montar a tampa e a lateral maior da embalagem no sentido contrário ao do desmonte.

13. FALHAS, POSSÍVEIS CAUSAS E SOLUÇÕES

Antes de consultar a assistência técnica, verificar as possíveis causas e suas soluções na tabela abaixo:

O COMPRESSOR NÃO LIGA	
POSSÍVEIS CAUSAS	SOLUÇÕES
Plug fora da tomada.	Conectar o plug na rede elétrica.
Disjuntor desarmado.	Armar o disjuntor.
Falta de energia elétrica.	Aguardar normalização.
Led de sobrecarga aceso no painel.	Desconectar e conectar novamente na tomada.
Chave geral de acionamento desligada.	Ligar a chave geral de acionamento do painel.
Cabo de força rompido.	Consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada.

Tab. 10

O COMPRESSOR EMITE UM RUÍDO NO MOTOR, PORÉM NÃO LIGA	
POSSÍVEIS CAUSAS	SOLUÇÕES
Capacitor queimado.	Consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada.

Tab. 11

O COMPRESSOR PAROU DE FUNCIONAR OU DIMINUIU O RENDIMENTO	
POSSÍVEIS CAUSAS	SOLUÇÕES
Tensão elétrica ou amperagem na entrada do compressor está abaixo do mínimo para o seu funcionamento.	Verificar a tensão de entrada de energia e se a instalação elétrica está de acordo (Ver item 5.1). Caso o defeito persistir, consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada.

Tab. 12

O COMPRESSOR BAIXOU DE RENDIMENTO/ FUNCIONA POR UM TEMPO MUITO CURTO	
POSSÍVEIS CAUSAS	SOLUÇÕES
O reservatório de ar está com excesso de água condensada.	Drenar através da Válvula de drenagem (Ver item 9.B).
Pressão de acionamento/desligamento desregulada.	Ajustar conforme item 7 no painel de controle.
Cabecote do motor com junta danificada.	Consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada.
Filtro do Dispositivo entrada de ar com excesso de resíduos.	Providenciar a sua limpeza (Ver item 9.C).

Tab. 13

VÁLVULA DE SEGURANÇA FOI ACIONADA	
POSSÍVEIS CAUSAS	SOLUÇÕES
Pressão de desligamento desregulada.	Ajustar conforme item 7 no painel de controle.

Tab. 14

O COMPRESSOR BAIXOU DE RENDIMENTO E FUNCIONA POR UM TEMPO MUITO LONGO	
POSSÍVEIS CAUSAS	SOLUÇÕES
Vazamentos de ar na tubulação após o compressor ou nas mangueiras e conexões do consultório.	Neste caso, o problema não é no compressor. Consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada do equipamento que estiver com vazamentos.
Válvula de retenção danificada.	Consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada
Vazamentos de ar no compressor.	Efetuar os procedimentos do item 6. Caso seja confirmado que há vazamentos, envolver as conexões com espuma de sabão, apertando as conexões que estiverem com vazamentos.
Registro do dreno mal fechado.	Fechá-lo.

Tab. 15

Caso o defeito persistir, consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada.

14. PROTEÇÃO AMBIENTAL

Para evitar contaminação ambiental ou uso indevido do equipamento após a inutilização, o mesmo deve ser descartado em local apropriado, seguindo a legislação local do país.

Para consulta sobre Assistência Técnica Credenciada Schuster na sua região, acessar o site www.schuster.ind.br, ou entre em contato com nosso departamento técnico fone (55) 3222-2738.

15. ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE

- **Temperatura ambiente (operação): 5°C a 40°C;**
- **Temperatura ambiente (transporte e armazenagem): -10°C a 55°C;**
- **Umidade relativa do ar (operação): ≤ 80%;**
- **Umidade relativa do ar (transporte e armazenagem): 0% a 85%;**
- **Pressão atmosférica: 70kPa a 106kPa;**
- **Empilhamento máximo: 2 unidades;**

Cuidados especiais:

- **Embalagem com o lado da seta para cima;**
- **Armazenar em locais isentos de umidade;**
- **Cuidar quedas ou batidas**

COMPRESSOR SCHUSTER S120

“Declarado Isento de Registro pelo
Ministério da Saúde”

Cód. produto 310.000 (220V)

Produzido e distribuído por:

Schuster Comércio de Equipamentos
Odontológicos Ltda

BR 158, nº 2121 Parque Pinheiro
Machado

Santa Maria, RS, Brasil 97030-660

C.G.C.: 93.185.577/0001-04

“Declarado Isento de Registro pelo
Ministério da Saúde”

Responsável Técnico:

Jozy Gaspar Enderle

CREA: 70892d

Alguma Dúvida?

Entre em contato



+55 (55) 3222.2738



schuster.ind.br/assistencia

Revisão: 8

Data Rev.: 11/10/2022

INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO (Via A.T. Credenciada)

* Assistência Técnica Credenciada: _____

* CNPJ: _____

* Data da Instalação: ____/____/____

* Técnico Responsável pela Instalação: _____

* Dados obrigatórios para a garantia

NÚMERO DE SÉRIE _____



**Consciência ambiental é um dos
nossos pilares centrais.
Portanto, o cuidado co
planeta virou nossa prioridade.**



eureciclo

A logística reversa das nossas embalagens que anualmente chega a 36 toneladas, passou a ser certificada pelo selo Eureciclo.

O Selo Eureciclo é a garantia de que a nossa marca investe no desenvolvimento das cadeias de reciclagem, destinando recursos para o desenvolvimento e operação das cooperativas recicladoras, garantindo a compensação ambiental sobre o impacto gerado, em busca de um modelo cada dia mais sustentável em harmonia com o meio ambiente e com a responsabilidade social.

Nossos manuais com folhas recicláveis são mais uma iniciativa no combate à poluição do nosso planeta.

Conheça o projeto Eco Schuster através das nossas páginas e venha fazer parte da mudança que o mundo precisa.



Siga **schusternaweb** no Instagram ou no Facebook e assista nossos vídeos no Youtube.

NÚMERO DE SÉRIEAparelho: **COMPRESSOR**Modelo: **S120 220V**

Nota Fiscal Nº:

Data da Venda: / /

Comprador:

CPF/CNPJ:

Fone:

Endereço:

Bairro:

Cidade:

Estado:

CEP:

TERMOS DE GARANTIA

1 - A SCHUSTER COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS ODONTOLÓGICOS LTDA., responde pela qualidade e perfeito funcionamento do aparelho, pelo prazo de garantia especificado abaixo, incluindo o período de garantia legal de 90 dias (3 meses) e garantia contratual de 9 meses, contados a partir da data da compra, devidamente comprovada pela respectiva nota fiscal.

2 - TEMPO DE GARANTIA:**03 MESES** - acessórios.**06 MESES** - motor e seus componentes, protetor térmico, sensor de pressão, placa de comando, registros, válvulas, filtro com regulador de pressão, manômetros, mangueira metálica.**12 MESES** - demais itens.

3 - As despesas para a instalação do equipamento serão exclusivamente por conta do comprador. A garantia não exime o cliente do pagamento da taxa do serviço pela visita e despesas de locomoção do técnico para consertos em garantia, bem como as despesas de frete para o envio de equipamentos para conserto na fábrica ou para a assistência Credenciada. «Código de Defesa do Consumidor - Art. 50, parágrafo único». O prazo de garantia não será estendido em função do conserto do aparelho.

4 - Perda de Garantia:

A garantia se limita ao reparo ou substituição de peças com defeito de fabricação, devidamente constatado pelo técnico credenciado Schuster.

A garantia será nula devido:

4.1 Instalação do equipamento por técnico não credenciado;

4.2 Tentativa de reparo através de ferramentas inadequadas ou pessoas e/ou técnicos não autorizados;

4.3 Danos provenientes de armazenamento inadequado ou sinais de violação;

4.4 Uso de produto de limpeza não indicado pela fábrica e modo inadequado de esterilização, em desacordo com o manual do equipamento;

4.5 Uso incorreto no manuseio e operação do equipamento;

4.6 Causa do defeito for motivo de quebra ou batidas, instalação em rede elétrica imprópria (tensão diferente da especificada para funcionamento) ou sujeita a flutuações na rede elétrica;

4.7 Ação de agentes da natureza.

5 - O certificado de Garantia só terá validade quando acompanhado da nota fiscal de compra e, o mesmo deverá ser preenchido na data de instalação, pelo técnico credenciado Schuster.

INSTALAÇÃO DE EQUIPAMENTO

* Assistência Técnica Credenciada:

* CNPJ:

* Data da Instalação: / /

* Técnico Responsável pela Instalação:

* Dados obrigatórios para a garantia